

3869/4 Końcówka nasadowa ze stali nierdzewnej, 7 x 50 mm

Końcówki nasadowe



EAN: 4013288118127

Numer części: 05071222001

Numer artykułu: 3869/4

Wymiar: 50x12x12 mm

Waga: 25 g

Kraj pochodzenia: CZ

Numer taryfy celnej: 82042000

- Do pracy z elementami wykonanymi ze stali nierdzewnej stosuj narzędzia ze stali nierdzewnej!
- Klucz nasadowy do wkrętów z łbem sześciokątnym
- Bez magnesu, ze sprężyną przytrzymującą, wykonane ze stali nierdzewnej zapobiegającej powstawaniu korozji nalotowej
- Chwyt sześciokątny 1/4" (seria Wera 4)

Wysokiej jakości końcówki nasadowe ze stali nierdzewnej do wkrętów i śrub z łbem sześciokątnym. Ze stali nierdzewnej zapobiegającej powstawaniu korozji nalotowej. Bez magnesu, ze sprężyną przytrzymującą. Chwyt sześciokątny 1/4" do uchwytów wg DIN ISO 1173-F 6,3.

Link

https://products.wera.de/pl/bits_holders_adaptors_and_sets_the_range_of_bits_nutsetters_3869_4.html

Wera - 3869/4

05071222001 - 4013288118127

Wera Werkzeuge GmbH

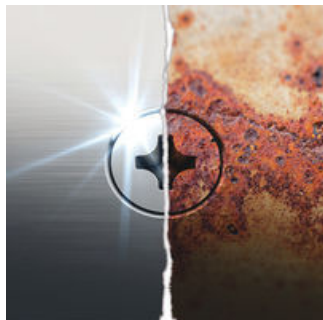
Korzerter Straße 21-25

D-42349 Wuppertal

Tel: +49 (0)2 02 / 40 45-0

E-Mail: info@wera.de

Końcówki nasadowe

"Zainfekowanie" korozją

Stal nierdzewna charakteryzuje się odpornością na korozję. Jeśli jednak do montażu elementów lub wkrętów ze stali nierdzewnej stosuje się narzędzia wykonane ze zwykłej stali, w wyniku tarcia tych konwencjonalnych narzędzi uwalniają się drobne cząstki stali, które przywierają i korodują. "Zainfekowanie" korozją może powodować zarówno utratę estetycznego wyglądu, ale także uszkodzenia samej konstrukcji i wiążące się z nimi wysokie koszty naprawy uszkodzonych elementów. Stosowanie narzędzi ze stali nierdzewnej zapobiega "infekowaniu" stali nierdzewnej korozją w wyniku uwalniania drobinek stali.

Do pracy z elementami wykonanymi ze stali nierdzewnej stosuj narzędzia ze stali nierdzewnej!



Rozwiązanie problemu korozji: do pracy z elementami wykonanymi ze stali nierdzewnej stosuj narzędzia ze stali nierdzewnej! Narzędzia Wera produkowane ze stali nierdzewnej eliminują ryzyko powstawania nieestetycznej korozji nalotowej.

Proces hartowania w piecach próżniowych

Poddawane procesowi hartowania w piecach próżniowych odznaczają się twardością i wytrzymałością wymaganą przy pracach montażowych. Dzięki temu nie ma ograniczeń w ich zastosowaniach przemysłowych.

Kolejne warianty wybranej rodziny produktów:

				
	mm	inch	mm	mm
05071222001	7,0	-	50,0	12,5
05071223001	8,0	-	50,0	14,0
05071224001	10,0	-	50,0	16,0
05071225001	13,0	-	50,0	19,5
05071228001	-	3/8"	50,0	16,0

Link

https://products.wera.de/pl/bits_holders_adaptors_and_sets_the_range_of_bits_nutsetters_3869_4.html

Wera - 3869/4

05071222001 - 4013288118127

Wera Werkzeuge GmbH

Korzerter Straße 21-25

D-42349 Wuppertal

Tel: +49 (0)2 02 / 40 45-0

E-Mail: info@wera.de