

Bity 3855/1 TS do wkrętów z wgłębieniem krzyżowym Pozidriv, ze stali nierdzewnej, PZ 2 x 25 mm



EAN:	4013288111029	Wymiar:	25x7x7 mm
Numer części:	05071021001	Waga:	4 g
Numer artykułu:	3855/1 TS PZ	Kraj pochodzenia:	CZ
		Numer taryfy celnej:	82079030

- Do śrub z gniazdem krzyżowym Pozidriv
- Bity ze stali nierdzewnej
- Do pracy z elementami wykonanymi ze stali nierdzewnej stosuj narzędzia ze stali nierdzewnej!
- Hartowany próżniowo
- Strefa skrętna zapobiegająca przedwczesnemu zużyciu
- Chwyt sześciokątny 1/4" (seria Wera 1)
- Z systemem wyszukiwania narzędzi Take it easy: oznaczenie kolorystyczne według rozmiaru

Wysokiej jakości bity ze stali nierdzewnej do śrub z wgłębieniem krzyżowym Pozidriv. Narzędzia Wera produkowane ze stali nierdzewnej zapobiegają powstawaniu nieestetycznej korozji nalotowej. Strefa skrętna: strefa skrętna grotów absorbuje energię kinetyczną powstającą podczas obciążeń szczytowych. Zapobiega to przedwczesnemu zużyciu, wydłużając w ten sposób żywotność narzędzia. Chwyt sześciokątny 1/4" do uchwytów wg DIN ISO 1173-D 6,3.

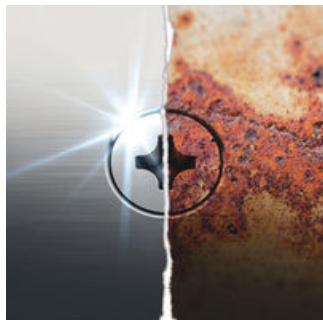


Link
<https://www.wera.de/pl/05071021001>

Wera - 3855/1 TS PZ
05071021001 - 4013288111029

Wera Werkzeuge GmbH
Korzerter Straße 21-25
D-42349 Wuppertal
Tel: +49 (0)2 02 / 40 45-0
E-Mail: info@wera.de

"Zainfekowanie" korozją



Stal nierdzewna charakteryzuje się odpornością na korozję. Jeśli jednak do montażu elementów lub wkrętów ze stali nierdzewnej stosuje się narzędzia wykonane ze zwykłej stali, w wyniku tarcia tych konwencjonalnych narzędzi uwalniają się drobne cząstki stali, które przywierają i korodują. "Zainfekowanie" korozją może powodować zarówno utratę estetycznego wyglądu, ale także uszkodzenia samej konstrukcji i wiążące się z nimi wysokie koszty naprawy uszkodzonych elementów. Stosowanie narzędzi ze stali nierdzewnej zapobiega "infekowaniu" stali nierdzewnej korozją w wyniku uwalniania drobinek stali.

Bity ze stali nierdzewnej



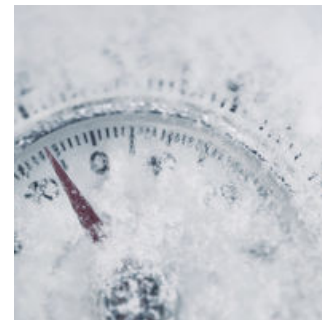
Stosowanie grotów ze stali nierdzewnej zapobiega powstawaniu korozji na śrubach lub powierzchniach elementów wykonanych ze stali nierdzewnej. Korozja nalotowa powstaje z reguły w wyniku uwalniania drobinek stali podczas montażu z użyciem tradycyjnych narzędzi ze zwykłej stali. Uwalniające się drobne cząstki przywierają do powierzchni i w kontakcie z tlenem korodują.

Do pracy z elementami wykonanymi ze stali nierdzewnej stosuj narzędzia ze stali nierdzewnej!



Rozwiązanie problemu korozji: do pracy z elementami wykonanymi ze stali nierdzewnej stosuj narzędzia ze stali nierdzewnej! Narzędzia Wera produkowane ze stali nierdzewnej eliminują ryzyko powstawania nieestetycznej korozji nalotowej.

Proces hartowania w piecach próżniowych



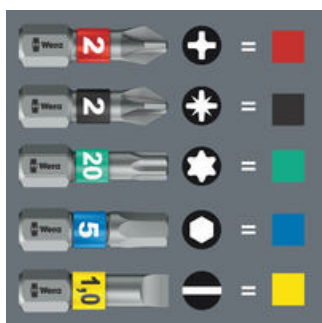
Poddawane procesowi hartowania w piecach próżniowych odznaczają się twardością i wytrzymałością wymaganą przy pracach montażowych. Dzięki temu nie ma ograniczeń w ich zastosowaniach przemysłowych.

Groty Torsion



Bity Torsion (T) to groty ze strefą skrętną, która absorbuje energię kinetyczną powstającą podczas obciążeń szczytowych. Zapobiega to przedwczesnemu zużyciu, wydłużając w ten sposób żywotność grotu.

System wyszukiwania narzędzi Take it easy



System wyszukiwania narzędzi Take it easy z oznaczeniem kolorystycznym rozmiarów ułatwia i przyspiesza odnajdywanie właściwego narzędzia.

Link
<https://www.wera.de/pl/05071021001>

Wera - 3855/1 TS PZ
05071021001 - 4013288111029

Wera Werkzeuge GmbH
Korzter Straße 21-25
D-42349 Wuppertal
Tel: +49 (0)2 02 / 40 45-0
E-Mail: info@wera.de

Kolejne warianty wybranej rodziny produktów:



mm



inch

05071020001	PZ 1	25	1"
05071021001	PZ 2	25	1"
05071022001	PZ 3	25	1"

Link
<https://www.wera.de/pl/05071021001>

Wera - 3855/1 TS PZ
05071021001 - 4013288111029