



EAN:	4013288107336	Wymiar:	181x26x26 mm
Numer części:	05032002001	Waga:	32 g
Numer artykułu:	3335	Kraj pochodzenia:	CZ
		Numer taryfy celnej:	82054000

- Wkrętak ze stali nierdzewnej do wkrętów z gniazdem płaskim
- Wielokomponentowa rękojeść Kraftform zapewnia szybkie pokręcanie i ergonomiczną pracę
- Z systemem wyszukiwania narzędzi Take it easy: oznaczenie kolorystyczne według rozmiaru
- Sześciokątny kołnierz zabezpiecza przed uciążliwym staczaniem się narzędzia z miejsca pracy

Wysokiej jakości wkrętak Kraftform ze stali nierdzewnej. Narzędzia Wera ze stali nierdzewnej są poddawane procesowi hartowania w piecach próżniowych i odznaczają się twardością i wytrzymałością wymaganą przy pracach montażowych. Dzięki temu nie ma ograniczeń w ich zastosowaniach przemysłowych. Z wielokomponentową rękojeścią Kraftform do szybkiej i bezpiecznej pracy. 6-kątny kołnierz zapobiegający staczaniu się narzędzia. Oznaczenie ułatwiające odnajdywanie właściwego wkrętaka.



Link
<https://www.wera.de/pl/05032002001>

Wera - 3335
05032002001 - 4013288107336

Wera Werkzeuge GmbH
Korzerter Straße 21-25
D-42349 Wuppertal
Tel: +49 (0)2 02 / 40 45-0
E-Mail: info@wera.de

Do pracy z elementami wykonanymi ze stali nierdzewnej stosuj narzędzia ze stali nierdzewnej!



Do pracy z elementami wykonanymi ze stali nierdzewnej stosuj narzędzia ze stali nierdzewnej!



Rozwiązanie problemu korozji: do pracy z elementami wykonanymi ze stali nierdzewnej stosuj narzędzia ze stali nierdzewnej! Narzędzia Wera produkowane ze stali nierdzewnej eliminują ryzyko powstawania nieestetycznej korozji nalotowej.

Proces hartowania w piecach próżniowych



Poddawane procesowi hartowania w piecach próżniowych odznaczają się twardością i wytrzymałością wymaganą przy pracach montażowych. Dzięki temu nie ma ograniczeń w ich zastosowaniach przemysłowych.

Końcówka Lasertip zapobiega wyslizgiwaniu się wkrętów



Każdemu przytrafiło się zapewne nie raz, że wkrętak wyslizgnął się z gniazda wkrętu podczas dokręcania bądź odkręcania, powodując czasami uszkodzenia powierzchni montowanego elementu czy wręcz obrażenia użytkownika. Końcówka wkrętałów Wera Lasertip posiada mikroskopijne rowki wypalane promieniem lasera, tworzące chropowatą powierzchnię, która dosłownie "wgry-za się" w gniazdo wkrętu. Dzięki temu przypadkowe wyslizgiwanie się z wkrętów to już przeszłość.

Lasertip



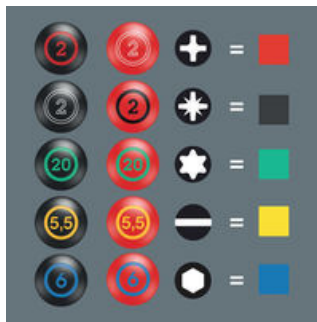
Zogniskowany promień lasera wypala na powierzchni rowki o bardzo chropowatych krawędziach. Wera Lasertip "wgryza się" w gniazdo śruby i zapobiega wyslizgiwaniu się narzędzia. Do śrub z rowkiem oraz gniazdem krzyżowym Phillips i Pozidriv.

Zredukowana siła nacisku



Wera Lasertip zmniejsza wymagany nacisk i pozwala na przenoszenie większych sił. Montaż wkrętów jest bezpieczniejszy i wygodniejszy.

System wyszukiwania Take it easy



Wkrętaki z oznaczeniem Take it easy ułatwiają wyszukiwanie narzędzi: z oznaczeniem kolorystycznym profili i rozmiarów.

Kraftform



Podstawowe założenie podczas projektowania rękojeści Kraftform, zgodnie z którym dłoń nadaje rękojeści jej kształt, obowiązuje niezmiennie do dnia dzisiejszego. Już w latach 60-tych firma Wera, wspólnie z uznanym na całym świecie instytutem badawczym Fraunhofer-Institut für Arbeitswirtschaft und Organisation, zaprojektowała rękojeść wkrętaka, którego kształt był dopasowany do kształtu dłoni. Po trwających kilka lat pracach rozwojowych firma Wera wprowadziła w roku 1968 rękojeść Kraftform na rynek. Od tego czasu rękojeść była optymalizowana w oparciu o nowe technologie, jednak jej sprawdzony kształt pozostał niezmieniony podobnie, jak kształt dłoni.

Kolejne warianty wybranej rodziny produktów:

							
	mm	mm	mm	mm	mm	inch	inch
05032001001 ¹⁾	0,5	3,0	3,0	80	81	1/8"	3 1/8"
05032002001¹⁾	0,6	3,5	3,5	100	81	9/64"	4"
05032003001	0,8	4,0	4,0	100	98	5/32"	4"
05032004001	1,0	5,5	5,5	125	98	7/32"	5"

1) Bez końcówki Lasertip

Link
<https://www.wera.de/pl/05032002001>

Wera - 3335
 05032002001 - 4013288107336

Wera Werkzeuge GmbH
 Korzter Straße 21-25
 D-42349 Wuppertal
 Tel: +49 (0)2 02 / 40 45-0
 E-Mail: info@wera.de