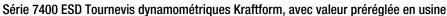
Série 7400 ESD Tournevis dynamométriques Kraftform, avec valeur préréglée en usine (0,1-1,5 Nm), avec mandrin à serrage rapide Rapidaptor, taille de manche 89 mm, 7450 ESD x 0,1 Nm x 0,1-0,34 Nm









EAN: 4013288179210 Dimension: 170x40x40 mm

Numéro de pièce: 05074820001 Poids: 122 g Numéro d'article: 7400 ESD pre-set, 89 mm CZ Pays d'origine:

> Numéro de tarif 82054000

douanier:

- Tournevis dynamométrique ESD Kraftform préréglé en usine et ajustable
- Outil antistatique avec résistance superficielle ≤ 10<sup>9</sup> ohms
- Manche Kraftform pour des vissages rapides et ergonomiques
- Pour embouts 6 pans 1/4"
- Avec adaptateur à changement rapide Rapidaptor pour embouts hexagonal 1/4"

Tournevis dynamométrique Wera. Protection sûre contre les décharges électrostatiques et les dommages qu'elles causent. Avec valeur de couple préréglée en usine sur la plus petite graduation. Pour toutes les applications qui nécessitent constamment le même couple et une reproductibilité de la précision. La valeur de couple peut être ajustée dans les limites de la plage de mesure à l'aide d'un outil spécial (kit de réétalonnage à commander avec le numéro de code 05137003001). Puis contrôler la valeur réglée à l'aide d'un couplemètre courant. Technologie Rapidaptor pour un changement ultrarapide des embouts. Couple de desserrage illimité pour desserrer les vis grippées. Manche Kraftform multicomposant combinant des zones dures et tendres permettant de travailler rapidement tout en ménageant la paume des mains. Compatible avec les embouts à emmanchement hexagonal 1/4" selon DIN ISO 1173-C 6,3 et E 6,3 (ISO 1173).

À noter : 1 Ncm = 0,01 Nm.













Série 7400 ESD Tournevis dynamométriques Kraftform, avec valeur préréglée en usine (0,1-1,5 Nm), avec mandrin à serrage rapide Rapidaptor, taille de manche 89 mm, 7450 ESD x 0,1 Nm x 0,1-0,34 Nm

Série 7400 ESD Tournevis dynamométriques Kraftform, avec valeur préréglée en usine



### Tournevis dynamométriques préréglés ajustables



Tournevis dynamométrique Wera. Avec valeur de couple préréglée en usine sur la plus petite graduation. Pour toutes applications qui nécessitent constamment le même couple et une reproductibilité de la précision. La valeur de couple peut être ajustée dans les limites de la plage de mesure à l'aide d'un outil spécial (kit de réétalonnage à commander avec le numéro de code 05137003001). Puis contrôler la valeur réglée à l'aide d'un couplemètre courant.

#### **Outils ESD Wera**



Les outils de vissage ESD doivent satisfaire aux exigences en matière de résistance stipulées par la norme DIN EN 61340-5-1. Parmi elles, on trouve notamment la réalisation du manche dans un matériau conducteur spécifié. Les outils Wera de la série ESD satisfont à cette norme, de même qu'aux prescriptions plus strictes encore de certaines entreprises de technologie.

# Protégé contre l'électricité statique



La résistance électrique superficielle du matériau Wera ESD est  $\leq$  10<sup>9</sup>ohms. Les composants sont ainsi protégés à coup sûr contre l'électricité statique et dommages corollaires.

## Chuck-all



porte-embouts à serrage rapide Rapidaptor acceptent les embouts 1/4" aussi bien de type DIN ISO 1173-C 6,3 et E 6,3 (série 1 et 4 Wera).

Série 7400 ESD Tournevis dynamométriques Kraftform, avec valeur préréglée en usine (0,1-1,5 Nm), avec mandrin à serrage rapide Rapidaptor, taille de manche 89 mm, 7450 ESD x 0,1 Nm x 0,1-0,34 Nm

Série 7400 ESD Tournevis dynamométriques Kraftform, avec valeur préréglée en usine



Rapid-in et self-lock

Rapid-out

Single-hand

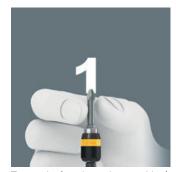
Kraftform



L'embout s'insère dans le logement sans actionner la douille. L'embout se verrouille automatiquement au contact de la vis ; il est positionné fermement en toute sécurité.



Pour échanger l'embout, il suffit de faire coulisser la douille vers l'avant : le mécanisme à ressort décolle l'embout de l'aimant et déverrouille l'outil. L'embout peut être retiré sans problèmes. Particulièrement utile: retrait des embouts même de tout petit calibre sans aucun outil auxiliaire.



Toutes le fonctions du mandrin à changement rapide Rapidaptor, telles qu'insertion ou retrait des embouts, s'exécutent d'une seule main. C'est plus rapide, plus économique et plus ergonomique : aucun geste inutile.



Le bien fondé de la réflexion à l'origine de la forme du manche Kraftform - c'est la main qui doit dicter la forme du manche - s'est vérifié jusqu'à ce jour. C'est dès les années 60 que Wera a conçu avec l'Institut Fraunhofer für Arbeitswirtschaft und Organisation, mondialement connu, un manche de tournevis morphologiquement ajusté à la main de l'Homme. Après un long travail de mise au point, le manche Kraftform fut lancé sur le marché en 1968. Entre-temps optimisé au gré des nouvelles technologies, il a cependant conservé sa forme éprouvée, la main de l'Homme étant elle aussi restée identique depuis lors.

# Autres variantes de cette famille de produits:

				<del>   </del>	A V	] A   v	A
	art. no.	inch	Nm	Nm	mm	mm	inch
050748200011)	7450 ESD	1/4"	0,1	0,1-0,34	89	133	5 1/4"
050748220011)	7451 ESD	1/4"	0,3	0,3-1,0	89	133	5 1/4"
050748240011)	7452 ESD	1/4"	0,9	0,9-1,5	89	133	5 1/4"

<sup>1)</sup> Le couple dynamométrique préréglé peut être modifié. Cela nécessite l'utilisation d'outils spéciaux et d'équipements de test de couple. Veuillez vous adresser au service de métrologie Wera.

Lien

https://products.wera.de/fr/outils\_dynamometriques\_serie\_7400\_esd\_tournevis\_dynamometriques\_kraftform\_avec\_valeur\_prereglee\_en\_usine\_7400\_esd\_pre-set\_\_89\_mm.htm