

1460 ESD Krafftform Micro Tournevis dynamométriques Krafftform avec valeur  
préréglée en usine à la demande du client, avec mandrin à serrage rapide, 1460  
ESD x 0,02-0,06 Nm



<b>EAN:</b>	4013288188304	<b>Dimension:</b>	128x18x18 mm
<b>Numéro de pièce:</b>	05074800010	<b>Poids:</b>	22 g
<b>Numéro d'article:</b>	1460 ESD Micro customized pre-set, Halfmoon	<b>Pays d'origine:</b>	CZ
		<b>Numéro de tarif douanier:</b>	82054000

- Tournevis dynamométrique ESD Krafftform préréglé à la demande du client et ajustable
- Outil antistatique avec résistance superficielle  $\leq 10^9$  ohms
- Déclic parfaitement audible et ressenti à l'atteinte du couple réglé
- Convient pour embouts à emmanchement Halfmoon 4 mm et à emmanchement HIOS 4 mm
- Utilisable sur smartphones, téléphones mobiles, appareils photos et appareils électroniques...

Avec couple préréglé en usine à la demande du client. Système compact de manches/lames interchangeable pour un vissage fin avec contrôle du couple. Le tournevis dynamométrique ESD Krafftform Micro est idéal pour les travaux de vissage avec contrôle du couple sur les pièces à risque électrostatique. Convient pour les embouts à emmanchement Halfmoon 4 mm (série 9) et HIOS 4 mm (série Wera 21). Protection anti-manipulation. Déclic clairement audible et perceptible dès que l'on atteint le couple réglé. Reproductibilité de la précision garantie à 100 %. Couple de desserrage manuel illimité. Résistance électrique superficielle  $\leq 10^9$  ohms pour protéger efficacement contre les décharges électrostatiques. Produit conformément à la norme DIN EN 61340-5-1. Système de manches/lames interchangeable pour un changement ultrarapide de la lame. Manche Krafftform Micro avec tête rotative et zone à rotation rapide permettant de faire tourner la lame très rapidement. Plus besoin de perdre du temps à repositionner la main. Zone de puissance incorporant des zones tendres pour la transmission de couples de serrage/desserrage élevés. Zone de précision juste au-dessus de la lame pour trouver l'angle de rotation adapté lors des travaux d'ajustement. Fixation des embouts ultrarapide : il suffit d'insérer l'embout dans l'admission, le verrouillage est automatique et l'embout ne bouge plus. Pour changer d'embout, faire coulisser la douille vers l'avant et récupérer l'embout. Douille d'actionnement libre pour guider facilement l'outil pendant le vissage. Embouts compatibles pour les vissages manuels et mécanisés avec tournevis électriques (par ex. HIOS, Delvo, Sehan). Utilisation par ex. sur les smartphones, téléphones mobiles, appareils photo et appareils électroniques ainsi que dans les laboratoires et cabinets dentaires.

À noter : 1 Ncm = 0,01 Nm.



**Lien**

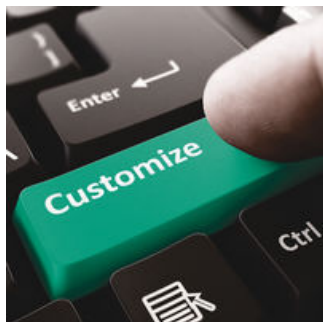
<https://www.wera.de/fr/05074800010>

Wera - 1460 ESD Micro customized pre-set, Halfmoon  
05074800010 - 4013288188304

Wera Werkzeuge GmbH  
Korzter Straße 21-25  
D-42349 Wuppertal  
Tel: +49 (0)2 02 / 40 45-0  
E-Mail: info@wera.de

**1460 ESD Kraftform Micro Tournevis dynamométriques Kraftform avec valeur pré-réglée en usine à la demande du client, avec mandrin à serrage rapide, 1460 ESD x 0,02-0,06 Nm**

**Préréglage individuel**



Tournevis dynamométrique Wera. Avec valeur de couple pré-réglée en usine à la demande du client. Pour toutes les applications qui nécessitent constamment le même couple et une reproductibilité de la précision.

**Outils ESD Wera**



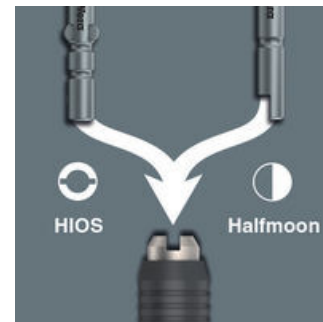
Les outils de vissage ESD doivent satisfaire aux exigences en matière de résistance stipulées par la norme DIN EN 61340-5-1. Parmi elles, on trouve notamment la réalisation du manche dans un matériau conducteur spécifié. Les outils Wera de la série ESD satisfont à cette norme, de même qu'aux prescriptions plus strictes encore de certaines entreprises de technologie.

**Protégé contre l'électricité statique**



La résistance électrique superficielle du matériau Wera ESD est  $\leq 10^9$  ohms. Les composants sont ainsi protégés à coup sûr contre l'électricité statique et les dommages corollaires.

**Pour embouts Halfmoon et HIOS Bits**



Le porte-embouts convient aux embouts à emmanchements Halfmoon et HIOS.

**La zone de puissance**



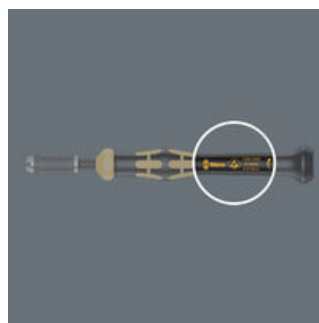
Située à proximité de la pointe de la lame, la zone de puissance incorporant des zones tendres permet la transmission de couples de serrage/desserrage élevés sans perdre le contact avec la vis.

**La zone de précision**



La zone de précision, surplombant directement la lame, permet à l'utilisateur de "ressentir" le bon angle de rotation lors des opérations d'ajustement.

**La zone à rotation rapide**



La zone à rotation rapide sous la tête pivotante permet un vissage à toute vitesse.

**Lien**

<https://www.wera.de/fr/05074800010>

Wera - 1460 ESD Micro customized pre-set, Halfmoon  
05074800010 - 4013288188304

Wera Werkzeuge GmbH  
Korzter Straße 21-25  
D-42349 Wuppertal  
Tel: +49 (0)2 02 / 40 45-0  
E-Mail: info@wera.de

1460 ESD Kraftform Micro Tournevis dynamométriques Kraftform avec valeur  
 pré-réglée en usine à la demande du client, avec mandrin à serrage rapide, 1460  
 ESD x 0,02-0,06 Nm



Autres variantes de cette famille de produits:

	art. no.	Nm	mm	inch	
	05074800010 <sup>1),2)</sup>	1460 ESD	0,02-0,06	131	5 1/4"
	05074810010 <sup>1),2)</sup>	1461 ESD	0,05-0,11	131	5 1/4"

1) Ajustable à la demande du client dans les limites de la plage de mesure indiquée

2) La valeur souhaitée peut être réglée dans les unités suivantes : Nm, kgf. m, lbf. ft., ozf. in., dN. m, kgf. cm, lbf. in, in. oz, cN. m, gf. m, ft. lb, gf. cm, in. lb.

Lien  
<https://www.wera.de/fr/05074800010>

Wera - 1460 ESD Micro customized pre-set, Halfmoon  
 05074800010 - 4013288188304

Wera Werkzeuge GmbH  
 Korzter Straße 21-25  
 D-42349 Wuppertal  
 Tel: +49 (0)2 02 / 40 45-0  
 E-Mail: info@wera.de