

Série 7400 Tournevis dynamométriques Krafftform, avec valeur préréglée en usine (0,3-3,0 Nm), avec mandrin à serrage rapide Rapidaptor, taille de manche 105 mm, 7461 x 1,2 Nm x 1,2-3,0 Nm

Série 7400 Tournevis dynamométriques Krafftform, avec valeur préréglée en usine



EAN:	4013288102928	Dimension:	155x37x37 mm
Numéro de pièce:	05074716001	Poids:	180 g
Numéro d'article:	7400 pre-set, 105 mm	Pays d'origine:	CZ
		Numéro de tarif douanier:	82054000

- Tournevis dynamométrique préréglé en usine avec mandrin à serrage rapide Rapidaptor
- Ajustable uniquement avec un outil spécial
- Pour embouts 6 pans 1/4"
- Technologie Rapidaptor pour un changement rapide des embouts
- Signal de déclenchement à l'atteinte de la valeur préréglée
- Manche Krafftform pour des vitesses de travail élevées

Tournevis dynamométrique Wera. Avec valeur de couple préréglée en usine sur la plus petite graduation. Pour toutes les applications qui nécessitent constamment le même couple et une reproductibilité de la précision. La valeur de couple peut être ajustée dans les limites de la plage de mesure à l'aide d'un outil spécial (kit de réétalonnage à commander avec le numéro de code 05137001001). Puis contrôler la valeur réglée à l'aide d'un couplemètre courant. Couple de desserrage illimité pour desserrer les vis grippées. Technologie Rapidaptor pour un changement ultrarapide des embouts. Compatible avec les embouts à emmanchement hexagonal 1/4" selon DIN ISO 1173-C 6,3 et E 6,3 (ISO 1173). Manche Krafftform multicomposant combinant des zones dures et tendres qui permettent de travailler rapidement tout en ménageant la paume des mains.

À noter : 1 Ncm = 0,01 Nm.



Lien
https://products.wera.de/fr/outils_dynamometriques_serie_7400_tournevis_dynamometriques_krafftform_avec_valeur_prereglee_en_usine_7400_pre-set__105_mm.html

Wera - 7400 pre-set, 105 mm
05074716001 - 4013288102928

Wera Werkzeuge GmbH
Korzter Straße 21-25
D-42349 Wuppertal
Tel: +49 (0)2 02 / 40 45-0
E-Mail: info@wera.de

Série 7400 Tournevis dynamométriques Kraftform, avec valeur pré réglée en usine (0,3-3,0 Nm), avec mandrin à serrage rapide Rapidaptor, taille de manche 105 mm, 7461 x 1,2 Nm x 1,2-3,0 Nm

Série 7400 Tournevis dynamométriques Kraftform, avec valeur pré réglée en usine



Tournevis dynamométriques pré réglés ajustables



Tournevis dynamométrique Wera. Avec valeur de couple pré réglée en usine sur la plus petite graduation. Pour toutes les applications qui nécessitent constamment le même couple et une reproductibilité de la précision. La valeur de couple peut être ajustée dans les limites de la plage de mesure à l'aide d'un outil spécial (kit de réétalonnage à commander avec le numéro de code 05137001001). Puis contrôler la valeur réglée à l'aide d'un couplemètre courant.

Couple de desserrage illimité



Couple de desserrage illimité afin de pouvoir libérer les vis bloquées.

Polyvalence d'emploi



Polyvalence grâce au remplacement éclair des embouts ou des douilles possible grâce à la technologie Rapidaptor.

Lien
https://products.wera.de/fr/outils_dynamometriques_serie_7400_tournevis_dynamometriques_kraftform_avec_valeur_prereglee_en_usine_7400_pre-set__105_mm.html

Wera - 7400 pre-set, 105 mm
05074716001 - 4013288102928

Wera Werkzeuge GmbH
Korzter Straße 21-25
D-42349 Wuppertal
Tel: +49 (0)2 02 / 40 45-0
E-Mail: info@wera.de

Série 7400 Tournevis dynamométriques Krafftform, avec valeur prérégulée en usine (0,3-3,0 Nm), avec mandrin à serrage rapide Rapidaptor, taille de manche 105 mm, 7461 x 1,2 Nm x 1,2-3,0 Nm



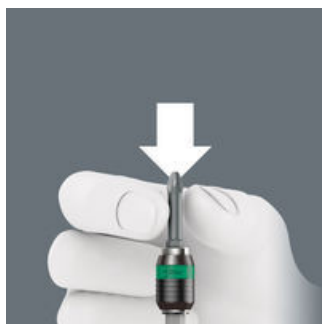
Série 7400 Tournevis dynamométriques Krafftform, avec valeur prérégulée en usine

Chuck-all



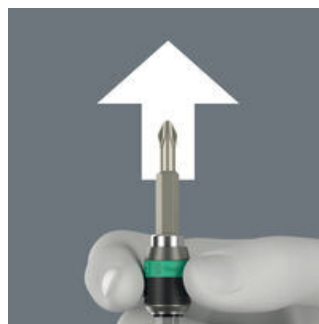
Les porte-embouts à serrage rapide Rapidaptor acceptent les embouts 1/4" aussi bien de type DIN ISO 1173-C 6,3 et E 6,3 (série 1 et 4 Wera).

Rapid-in et self-lock



L'embout s'insère dans le logement sans actionner la douille. L'embout se verrouille automatiquement au contact de la vis ; il est positionné fermement en toute sécurité.

Rapid-out









Pour échanger l'embout, il suffit de faire coulisser la douille vers l'avant : le mécanisme à ressort décolle l'embout de l'aimant et déverrouille l'outil. L'embout peut être retiré sans problèmes. Particulièrement utile: retrait des embouts même de tout petit calibre sans aucun outil auxiliaire.

Krafftform



Le bien fondé de la réflexion à l'origine de la forme du manche Krafftform - c'est la main qui doit dicter la forme du manche - s'est vérifié jusqu'à ce jour. C'est dès les années 60 que Wera a conçu avec l'Institut Fraunhofer für Arbeitswirtschaft und Organisation, mondialement connu, un manche de tournevis morphologiquement ajusté à la main de l'Homme. Après un long travail de mise au point, le manche Krafftform fut lancé sur le marché en 1968. Entre-temps optimisé au gré des nouvelles technologies, il a cependant conservé sa forme éprouvée, la main de l'Homme étant elle aussi restée identique depuis lors.

Autres variantes de cette famille de produits:

	art. no.	 inch	 Nm	 Nm	 mm	 mm	 inch	
	05074715001 ¹⁾	7460	1/4"	0,3	0,3-1,2	105	155	6"
	05074716001 ¹⁾	7461	1/4"	1,2	1,2-3,0	105	155	6"

1) Le couple dynamométrique pré-régulé peut être modifié. Cela nécessite l'utilisation d'outils spéciaux et d'équipements de test de couple. Veuillez vous adresser au service de métrologie Wera.

Lien https://products.wera.de/fr/outils_dynamometriques_serie_7400_tournevis_dynamometriques_krafftform_avec_valeur_prereglee_en_usine_7400_pre-set__105_mm.html

Wera - 7400 pre-set, 105 mm
05074716001 - 4013288102928

Wera Werkzeuge GmbH
Korzter Straße 21-25
D-42349 Wuppertal
Tel: +49 (0)2 02 / 40 45-0
E-Mail: info@wera.de