

391 Tournevis à lame flexible, 6 x 167 mm

Kraftform Plus – série 300



EAN:	4013288004703	Dimension:	265x33x33 mm
Numéro de pièce:	05028148001	Poids:	114 g
Numéro d'article:	391	Pays d'origine:	CZ
		Numéro de tarif douanier:	82054000

- Tournevis à lame flexible, pour vis à tête hexagonale
- Manche Kraftform multicomposants pour un vissage rapide et ergonomique
- Avec profil hexagonal empêchant l'outil de rouler
- Avec lame cylindrique flexible
- Avec marquage sur le manche pour faciliter la recherche et le tri des outils

Tournevis haute qualité à lame flexible signé Wera. Manche Kraftform multicomposants pour des vitesses de travail élevées et un vissage particulièrement ergonomique. Kraftform Plus : zones dures assurant un travail rapide, les zones tendres garantissant quant à elles une transmission de couple élevée. Avec lame flexible permettant d'atteindre les endroits difficiles d'accès. Avec dispositif hexagonal antiroulement empêchant l'outil de s'échapper. Avec identification du type de vis et du calibre sur le manche, pour faciliter la recherche et le tri de l'outil.



Lien

https://products.wera.de/fr/tournevis_kraftform_plus_serie_300_391.html

Wera - 391
05028148001 - 4013288004703

Wera Werkzeuge GmbH
Korzter Straße 21-25
D-42349 Wuppertal
Tel: +49 (0)2 02 / 40 45-0
E-Mail: info@wera.de

Lame flexible



Tournevis Kraftform Plus - l'ergonomie à portée de main. Ménage l'ensemble du système main-bras, même en cas d'utilisation permanente. Conjugués à d'autres atouts techniques et pratiques comme la pointe Lasertip pour un positionnement sûr dans la vis, les tournevis Kraftform constituent le choix idéal en vissage manuel.



Le tournevis 392 permet même d'atteindre des vis aux endroits difficiles d'accès. Grâce à la tige flexible, fini l'impossibilité de serrer ou de desserrer une vis ! L'outil idéal pour toutes les situations de vissage compliquées et exigües, par exemple dans un compartiment moteur.

Kraftform



Le bien fondé de la réflexion à l'origine de la forme du manche Kraftform - c'est la main qui doit dicter la forme du manche - s'est vérifié jusqu'à ce jour. C'est dès les années 60 que Wera a conçu avec l'Institut Fraunhofer für Arbeitswirtschaft und Organisation, mondialement connu, un manche de tournevis morphologiquement ajusté à la main de l'Homme. Après un long travail de mise au point, le manche Kraftform fut lancé sur le marché en 1968. Entre-temps optimisé au gré des nouvelles technologies, il a cependant conservé sa forme éprouvée, la main de l'Homme étant elle aussi restée identique depuis lors.

Repositionnement rapide



Les matériaux durs entrant dans la composition du manche garantissent un repositionnement rapide de la main, sans risque pour la peau d'y rester "collée". Les zones dures du pourtour, présentant le plus fort diamètre, glissent comme des roulements dans la main.

Vaste surface de contact



La vaste surface de contact - offrant une friction particulièrement importante en direction des zones tendres - permet une transmission de couple élevée, sans zones de pression dues à la présence d'arêtes.

Marquage du manche



Le pictogramme de la vis et sa taille imprimés sur le manche facilite la recherche dans la caisse à outils et au poste de travail.

Dispositif anti-roulement



La forme hexagonale empêche l'outil de rouler hors du poste de travail. Fini le temps perdu à la recherche d'outils !





Lien

https://products.wera.de/fr/tournevis_kraftform_plus_serie_300_391.html

Wera - 391
05028148001 - 4013288004703

Wera Werkzeuge GmbH
Korzter Straße 21-25
D-42349 Wuppertal
Tel: +49 (0)2 02 / 40 45-0
E-Mail: info@wera.de

Autres variantes de cette famille de produits:

	 mm	 mm	 mm	 inch
05028148001	6	167	98	6 9/16"
05028150001	7	167	98	6 9/16"
05028152001	8	167	98	6 9/16"

Lien

https://products.wera.de/fr/tournevis_kraftform_plus_serie_300_391.html

Wera - 391

05028148001 - 4013288004703

Wera Werkzeuge GmbH

Korzter Straße 21-25

D-42349 Wuppertal

Tel: +49 (0)2 02 / 40 45-0

E-Mail: info@wera.de