



EAN:	4013288222671	Dimension:	205x39x39 mm
Numéro de pièce:	05007900001	Poids:	89 g
Numéro d'article:	1834	Pays d'origine:	CZ
		Numéro de tarif douanier:	82054000

- Tournevis pour vis à fente - lame atelier
- Kraftform série 1800 Manche pour couples élevés
- Zones tendres pour la transmission de forces élevées
- Zones dures pour exercer une force avec la paume de la main
- Les arrondis pour les doigts facilitent les travaux d'ajustement de précision
- La jonction étroite entre le manche et la lame permet d'atteindre les vis profondément encastrées et difficiles d'accès dans les endroits exigus
- Avec Take it easy : système d'identification par couleur et poinçon de taille
- Pointe Lasertip pour une meilleure accroche dans l'empreinte de vis

Tournevis avec manche Kraftform série 1800 pour vis à fente. Le manche est très agréable en main. La forme bombée permet la transmission de couples élevés. Les zones tendres améliorent la maniabilité et permettent une transmission de force sans déperdition. Les zones dures permettent de transmettre des forces élevées, même si la force est exercée par la paume de la main. Les arrondis pour les doigts à l'extrémité supérieure du manche facilitent les travaux d'ajustement de précision lors du vissage. Grâce à la jonction étroite entre le manche et la lame, il est possible d'atteindre les vis profondément encastrées et difficiles d'accès dans les endroits exigus. Le dispositif anti-roulement à l'extrémité inférieure du manche empêche les "échappées" inopportunes au poste de travail. La pointe des tournevis Wera Lasertip fait l'objet d'un grenelage microscopique par rayon laser. Cette surface rugueuse vient littéralement "mordre" dans la tête de vis. Elle évite ainsi tout ripage involontaire hors de la vis.



Lien
<https://www.wera.de/fr/05007900001>

Wera - 1834
 05007900001 - 4013288222671

Wera Werkzeuge GmbH
 Korzter Straße 21-25
 D-42349 Wuppertal
 Tel: +49 (0)2 02 / 40 45-0
 E-Mail: info@wera.de

Lasertip : Fini les dérapages intempestifs !



À l'aide d'un laser extrêmement concentré, on génère une structure superficielle acérée. Wera Lasertip s'agrippe dans la tête de vis et empêche le dérapage hors de celle-ci. Pour vis à fente, Phillips et Pozidriv.

Lasertip



À l'aide d'un laser extrêmement concentré, on génère une structure superficielle acérée. Wera Lasertip s'agrippe dans la tête de vis et empêche le dérapage hors de celle-ci. Pour vis à fente, Phillips et Pozidriv.

Force de pression réduite



Wera Lasertip réduit la force de pression nécessaire et accroît la force transmise. Le vissage gagne en sécurité et en confort.

Kraftform Ball-Grip pour couples élevés



Le manche ergonomique Kraftform Ball-Grip offre une excellente prise en main. Sa forme bombée permet la transmission de couples élevés lors du vissage.

Zones tendres pour la transmission de forces élevées



Le matériau utilisé pour les zones tendres du manche Kraftform Ball-Grip améliore la maniabilité et permet une transmission de force sans déperdition.

Zones tendres pour exercer une force avec la paume de la main



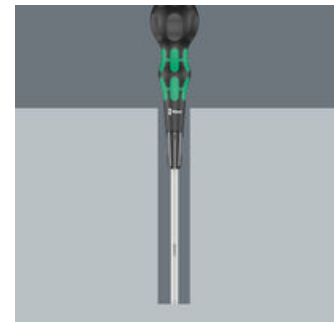
Les zones dures du manche Kraftform Ball-Grip permettent de transmettre des forces élevées, même si la force est exercée par la paume de la main.

Arrondis pour les doigts pour les travaux d'ajustement



Les arrondis pour les doigts à l'extrémité supérieure du manche Kraftform Ball-Grip facilitent les travaux d'ajustement de précision lors du vissage.

Pour les vissages dans les espaces restreints



Grâce à la jonction étroite entre le manche et la lame, il est possible d'atteindre les vis profondément encastrées et difficiles d'accès dans les endroits exigus.

Autres variantes de cette famille de produits:

	mm	mm	mm	mm	mm	mm	inch	inch	inch
05007900001	1,0	6,0	70	100	135	6,0	1/4"	2 25/32"	4"
05007901001	1,0	6,0	120	150	135	6,0	1/4"	4 23/32"	6"

Lien
<https://www.wera.de/fr/05007900001>

Wera - 1834
 05007900001 - 4013288222671

Wera Werkzeuge GmbH
 Korzter Straße 21-25
 D-42349 Wuppertal
 Tel: +49 (0)2 02 / 40 45-0
 E-Mail: info@wera.de